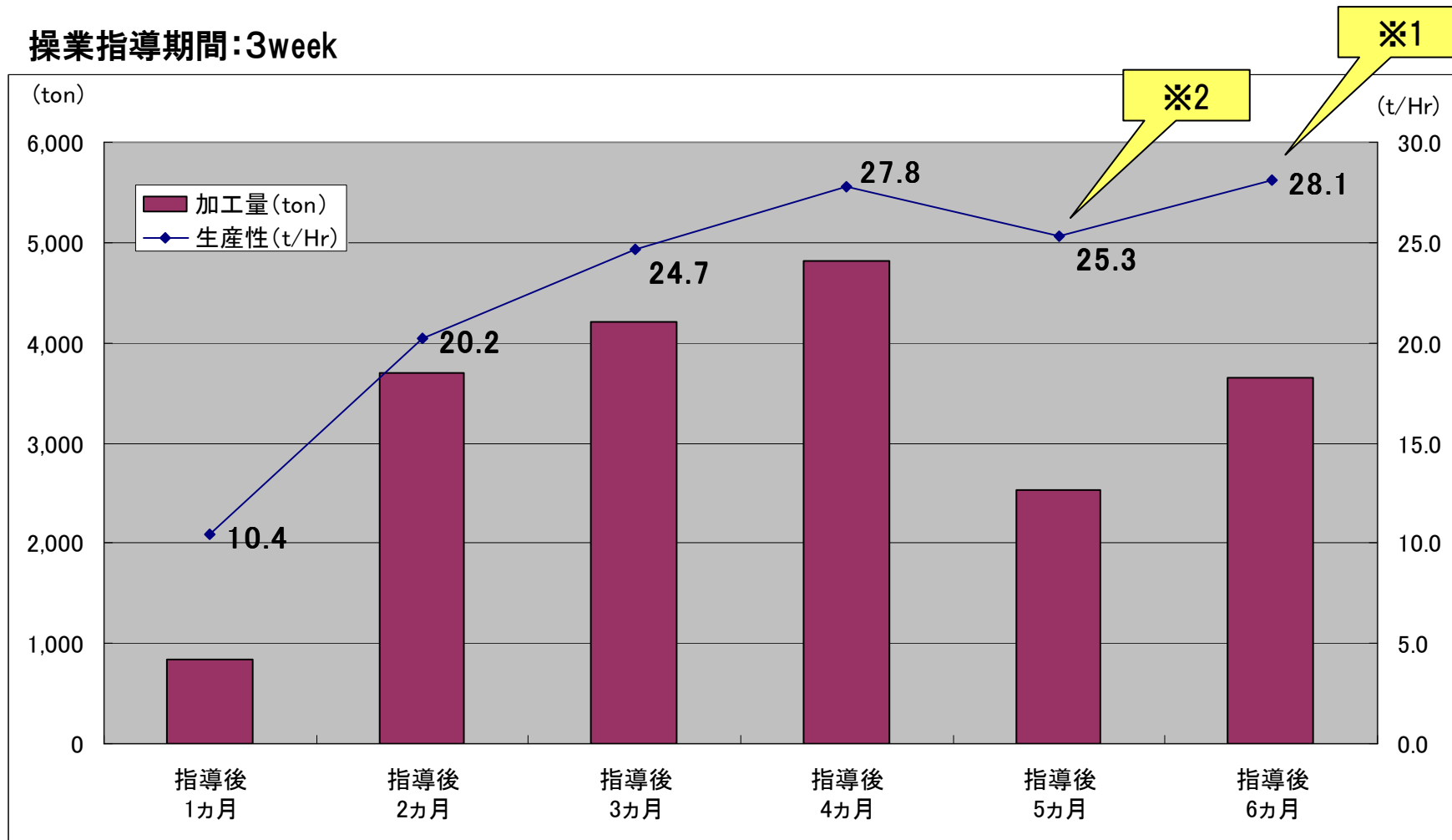


実績：海外C社【Slitter 生産性推移】

操業指導期間：3week



※1)1時間当たり約4本加工／人員3名。現在の目標は1時間当たり5本加工に引き上げ
※2)お客様の生産計画及び工場稼働日数による加工量減少

実績：海外C社【Slitter 多能工化】

【指導前】

名前	経験年数	作業ポジション					
		アンコイラー	オペレーター	リコイラー	刃組み	セパレーター	払い出し
社員A	6				☆	☆	☆
社員B	3	☆			☆		
社員C	3		☆		☆	☆	
社員D	2		☆		☆	☆	
社員E	1			☆		☆	

【指導後実績】

名前	経験年数	作業ポジション					
		アンコイラー	オペレーター	リコイラー	刃組み	セパレーター	払い出し
社員A	6	☆	☆	☆	☆	☆	☆
社員B	3	☆		☆	☆		☆
社員C	3	☆	☆	☆	☆	☆	☆
社員D	2	☆	☆		☆	☆	☆
社員E	1	☆		☆	☆	☆	☆

※突発的な欠勤や変則的なシフトを組む際にも生産性を落とさずに対応可能